DIVISIÓN COLOCACIÓN

ADHESIVOS PROFESIONALES DE ALTAS PRESTACIONES

Sistema profesional epoxídico bicomponente de tecnología superior, elevada adhesión y resistencia química, deslizamiento vertical nulo, idóneo para la colocación de alta resistencia, en suelos y paredes, de gres porcelánico, mosaico vítreo, baldosas cerámicas, grandes formatos y piedras naturales sensibles a la humedad, sobre soportes rígidos absorbentes y no absorbentes.







EPOXY

ADHESIÓN SUPERIOR – La tecnología EPOXY garantiza una adhesión superior en la colocación de gres porcelánico, cerámicas y piedras naturales sobre superficies porosas rígidas, como hormigón o revoque, y no porosas, como vidrio o cerámica. EPOXY desarrolla una tixotropía equilibrada y altas prestaciones garantizada por el uso de resinas termoendurecedoras epoxídicas para colocaciones rápidas y seguras incluso en las condiciones más extremas.

RESISTENCIAS QUÍMICO-MECÁNICAS SUPERIORES – Suelos y recubrimientos de industrias alimenticias, manufactureras, ambientes donde se requiere una elevada resistencia química y mecánica, balsas que contienen aguas químicamente agresivas y piscinas termales exigen una colocación de alto contenido tecnológico. La tecnología EPOXY actúa mediante una combinación de resinas epoxídicas de reticulación cerrada y fluidificantes reactivos que garantizan la continuidad de las prestaciones químico-mecánicas de las pavimentaciones.

DESLIZAMIENTO VERTICAL NULO – La colocación en diagonal, desde arriba hacia abajo, de gres porcelánico, baldosas cerámicas y placas de mármol de elevado espesor y gran formato requiere una adhesión inmediata para sostener el recubrimiento, manteniendo un largo tiempo de ajuste. La tecnología EPOXY desarrolla una reología de masa tixotrópica y un deslizamiento vertical nulo garantizados por copolímeros reactivos de acción tixotropizante.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Colocación (Método M4 – Acción P305).





CAMPOS DE APLICACIÓN

Colocación de alta resistencia química y mecánica de cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales estables, en suelos y paredes, sobre soportes rígidos y no absorbentes.

Materiales:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klinker, barro, mosaico vítreo y cerámico, piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles.

Soportes:

- soleras de colocación cementosas y realizadas con REKORD® y KERACEM® como conglomerante o premezcladas
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- enfoscados de mortero y de mortero bastardo
- suelos y paredes de resina epoxídica, fibra de vidrio, baldosas esmaltadas y gres, azulejos de resina y de cemento

Destinos de uso

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, superficies de trabajo industrial y de laboratorios, piscinas, bañeras y fuentes con aguas termales, incluso en zonas sujetas a hielo.

No utilizar

En contacto con poliestireno, sobre materiales plásticos, materiales resilientes, metales y madera; soportes sujetos a elevada deformabilidad, no perfectamente secos y sujetos a remontes de humedad.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los soportes deben ser compactos y consistentes, estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remontes de humedad, no presentar partes friables o inconsistentes o no ancladas perfectamente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber realizado ya la retracción higrométrica de secado. Eventuales desniveles de planeidad deberán rectificarse preventivamente con productos adecuados de nivelación.

MODO DE EMPLEO

Preparación

EPOXY se prepara mezclando con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.), la Parte A con la Parte B, respetando la predosificación 8 : 0.5 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A, teniendo cuidado en efectuar una mezcla homogénea de las dos partes hasta obtener una pasta de consistencia y color uniformes. Es necesario mezclar una cantidad de adhesivo que pueda utilizarse antes de 1 hora a 23 °C 50% H.R. Los envases de EPOXY deben conservarse a temperaturas de ≈ 20 °C como mínimo durante los 2 – 3 días antes del empleo.

Aplicación

EPOXY se aplica con una llana dentada adecuada en función del formato y del tipo de baldosa. Aplicar, con la parte lisa de la llana una capa fina, presionando sobre el soporte, para obtener la máxima adhesión al mismo. Presionar cada baldosa para que pueda humectarse la mayor parte posible de la superficie. En ambientes con mucho tráfico, en exteriores y donde se requiera un sistema de colocación de alta resistencia química realizar la técnica del doble encolado para humectar el 100% del reverso de las baldosas.

Limpieza

La limpieza de los residuos de EPOXY de las herramientas y de las superficies revestidas se realiza con agua con el adhesivo aún fresco. Cuando el adhesivo se haya endurecido puede retirarse sólo mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

EPOXY es adecuado para el encolado rígido de piezas especiales de baldosas cerámicas y gres porcelánico y de umbrales de materiales lapídeos. Para la total resistencia química e impermeabilidad de un soporte monolítico de hormigón realizar un alisado con la parte lisa de la llana, antes de ajustar el espesor con la parte dentada, posteriormente aplicar una capa de EPOXY también en el reverso de la baldosa.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La colocación en obra de alta resistencia química y mecánica de gres porcelánico, cerámicas y mármoles deberá realizarse con sistema profesional epoxídico bicomponente de tecnología superior, elevada adhesión, resistencia química y deslizamiento vertical nulo de conformidad con la normativa EN 12004 – clase R2 T tipo EPOXY de la Compañía Kerakoll. El soporte de colocación deberá estar limpio, sin partes friables y seco. Utilizar una llana dentada de ___ mm para un rendimiento medio de ≈ ___ kg/m². Realizar juntas elásticas de fraccionamiento cada ___ m². Las baldosas se colocarán con juntas de una anchura de ___ mm.



DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Parte A pasta gris – Parte B líquido pajizo	
Peso específico	Parte A ≈ 1.81 kg/dm³ – Parte B ≈ 1.04 kg/dm³	
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 200 μm	
CARE	Método M4 – Acción P305	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir	
Advertencias	Proteger de las heladas	
	Mantener alejado del sol directo y de fuentes de calor	
Envase	Parte A Bote 8 kg – Parte B Botella 0.5 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 8 : 0.5	
Viscosidad mezcla	≈ 49000 mPa · s, rotor 93 RPM 100	método Brookfield
Peso específico mezcla	≈ 1.59 kg/dm³	
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 1 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Tiempo abierto	≥ 1 h	EN 1346
Tiempo de ajuste	≥ 1 h	
Desliziamento vertical	≤ 0.5 mm	EN 1308
Transitabilidad	≈ 24 h	
Rejuntado	≈ 12 h paredes / ≈ 24 h suelos	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Rendimiento*	≈ 2 – 4 kg/m²	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.
(*) Puede variar en función de la planeidad del soporte y del formato de la baldosa.

PRESTACIONES FINALES

Adhesión a cizalladura a 7 días	≥ 8.5 N/mm²	EN 12003
Tests de durabilidad:		
- adhesión a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 8 N/mm²	EN 12003
- adhesión a cizalladura tras shock térmico	≥ 7.5 N/mm²	EN 12003
Adhesión sobre hormigón a 7 días	≥ 3.5 N/mm² (rotura hormigón)	EN 1348
Resistencia a compresión	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a los ácidos	Elevada	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +110 °C	
Conformidad	R2 T	EN 12004

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2 – 3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la relación de mezcla de 8 : 0.5. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad pueden variar sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- proteger de la lluvia batiente como mínimo 12 h
- no colocar en soportes sujetos a remontes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado, consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**







SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Code P302/2006-ES-I











